WS-Zink® 80/81

WS-Zink® 80/81 ist extrem korrosionsfest gegen atmosphärische Einflüsse. Die sehr hohe Schutzwirkung beruht auf dem elektrochemischen Verhalten des metallischen Zinkstaubs, der in aggressiver Atmosphäre aufgrund seiner im Vergleich zu Eisen weniger edlen Struktur zuerst oxidiert und dadurch die darunterliegende Eisenkonstruktion wirkungsvoll schützt. Dieser sogenannte kathodische Korrosionsschutz verhindert eine Unterrostung des Anstrichs. **WS-Zink® 80/81** ist geeignet zur Instandsetzung und Ausbesserung feuerverzinkter, metallisierter und filmverzinkter Oberflächen, sowie zum Ausbessern von Schweißnähten. **WS-Zink® 80/81** entspricht der DIN EN ISO 1461:2022 für Feuerverzinkungen und erreicht die geforderten 100mµ. Mindestschichtdicke durch auftragen von ca. 250 – 350gr. Material pro m². Die Aluminiumpigmentierung gewährleistet ein zinkähnliches Aussehen des Anstrichs mit einer hohen Oberflächenverdichtung des Trockenfilms. **WS-Zink® 80/81** ist keine Zinkstaubgrundierung für den schweren Korrosionsschutz.

- Thixotrop, pastös
- Temperaturbeständig bis ca. 300°C
- Zinkähnlich glänzend
- Entspricht DIN EN ISO 1461:2022
- Über 90% metallischer Zinkanteil im Trockenfilm
- 100my Schichtdicke pro Arbeitsgang möglich
- Lösemittelhaltig
- Schnell trocknend
- Leichte Verarbeitung
- Wetterbeständig

Untergrund-vorbehandlung:	Der **Korrosionsschutz** ist von dem gewählten Gütegrad der Untergrundvorbehandlung abhängig. Eine gute Vorbehandlung erhöht die Lebensdauer für das aufzubringende Anstrichsystem. Alle Stoffe, die auf den Anstrich schädigend wirken bzw. seine Haftung auf dem Untergrund beeinträchtigen, sind zu entfernen. Der Untergrund muss immer metallisch blank, **trocken**, staub- und fettfrei sein. Beachten Sie auch das durch Temperaturschwankungen auftretende Kondenswasser. **WS-Zink® 80/81** ist ein physikalisch trocknendes Lacksystem (Verdunsten der Lösemittel). Es ist daher auch bei Minustemperaturen einsetzbar. Niedrige Temperaturen verzögern jedoch die Trocknung. **WS-Zink® 80/81** muss immer bei Verarbeitung von mindestens 16°C (Raumtemperatur) haben.
Verdünnung	WS Nitro-Universal-Verdünnung ZV559
Trockenzeit:	staubtrocken: ca. 15 Minuten grifffest: ca. 45 Minuten durchgetrocknet: ca. 2-3 Tage

W+S GmbH
Lackchemie und Aerosol-Technik
Am Sportplatz 5
63791 Karlstein

Tel.: +49(0)6188/9575-0
Fax: +49(0)6188/9575-30
E-Mail: info@ws-lackchemie.de
Web: www.ws-lackchemie.de

Geschäftsführer: Michael Benedict
Michael Steinbacher
Amtsgericht Aschaffenburg HRB 6998
UST.-ID Nr. DE197181899

Steuernummer:204/142/80014
HypoVereinsbank Aschaffenburg AG
BIC: HYVEDEMM407
IBAN: DE72 7952 0070 0302 3176 74

Mitglied im Verband der deutschen Lack- und Druckfarbenindustrie e.V.
Mitglied im Verband der Chemischen Industrie e.V.
Mitglied im Verband der Industrie Gemeinschaft Aerosole e.V.

Applikation:	Die Verarbeitung kann durch Streichen, konventionelles oder airless Spritzen erfolgen. Vor Gebrauch gut aufrühren. • Streichen: **WS Zink® 80/81** ist streichfertig eingestellt. Vor der Verarbeitung muss das Material sehr gut aufgerührt werden. Damit die Ausbesserungsstelle nicht die Schwachstelle der verzinkten Konstruktion ist, muss gem. EN ISO 1461 die Schichtdicke des ausgebesserten Bereiches mindestens 100mµ betragen. • Luftspritzen: 2,0 mm Düse, bei ca. 3-4 bar Eingangsdruck, ggf. Verdünnung zusetzen (bis zu 30 %). • Airless-Spritzen: Für die Airless-Verarbeitung sollten Geräte mit einer Verdichtung von 1:30 und höher verwendet werden. Eingangsdruck mind. 4-5 bar. Spritzdruck ca. 200 bar. Spritzdüse 0,5-0,7 mm.
Überarbeitbarkeit:	Lacke auf PVC-Basis und Acrylate (lösemittelhaltig oder wässrig) sind geeignet. Die Überlackierung mit Alkydharzlacken (Kunstharze) auf feuerverzinkten Untergründen ist nicht zulässig.
Ergiebigkeit:	ca. 250 – 350g/qm pro Anstrich.
Liefergebinde:	100 ml, 250 ml, 500 ml, 1000 ml, 18 kg
Lagerstabilität:	12 Monate in kühlen, trockenen Räumen
Viskosität:	Thixotrop, pastös
Info:	Nur für den gewerblichen Gebrauch!

Stand: November 2024
Die Vorschriften der Gefahrstoffverordnung sind zu beachten. Gefahrstoffverordnung: kennzeichnungspflichtig. Für den Umgang mit dem Produkt und dessen stoffspezifische Daten fordern Sie bitte das EG-Sicherheitsdatenblatt an.

W+S GmbH
Lackchemie und Aerosol-Technik
Am Sportplatz 5
63791 Karlstein

Tel.: +49(0)6188/9575-0
Fax: +49(0)6188/9575-30
E-Mail: info@ws-lackchemie.de
Web: www.ws-lackchemie.de

Geschäftsführer: Michael Benedict
Michael Steinbacher
Amtsgericht Aschaffenburg HRB 6998
UST.-ID Nr. DE197181899

Steuernummer:204/142/80014
HypoVereinsbank Aschaffenburg AG
BIC: HYVEDEMM407
IBAN: DE72 7952 0070 0302 3176 74

Mitglied im Verband der deutschen Lack- und Druckfarbenindustrie e.V.
Mitglied im Verband der Chemischen Industrie e.V.
Mitglied im Verband der Industrie Gemeinschaft Aerosole e.V.