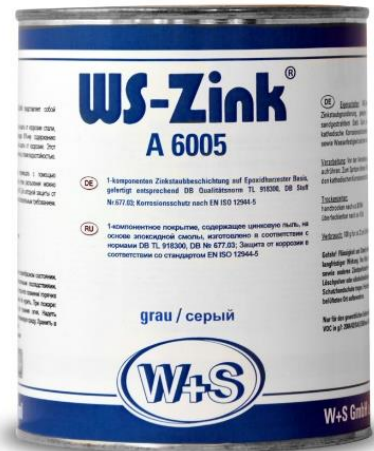


WS-Zink®

A 6005

WS-Zink® A 6005 ist eine vielseitig verwendbare einkomponentige Korrosionsschutz-Grundierung, die aufgrund des hohen Anteils an Zinkstaub eine kathodische Schutzwirkung hat. Das Produkt ist entsprechend den Vorgaben der TL/TP Kor Blatt 87, Stoff Nr. 687.03 gefertigt. Die durchgetrocknete Beschichtung ist sehr witterungs- und wasserbeständig und weist eine hohe mechanische Widerstandsfähigkeit auf. **WS-Zink® A 6005** eignet sich besonders für den schweren Korrosionsschutz wie Brücken, Lichtmaste, Rohrleitungen, Lagertanks, Stahlkonstruktionen und Waggons. Ein optimaler Korrosionsschutz wird im Verbund als Grundbeschichtung und folgendem Eisenglimmer-Zwischenanstrich sowie einem witterungsbeständigen Endanstrich auf Acrylatbasis erzielt.



- Schnell trocknend
- Farbton grau
- Hoher Festkörperanteil
- Temperaturbeständig bis ca. 180°C
- Gut deckend
- Lösemittelhaltig
- Über 90% Zinkstaubanteil im Pigment
- Rostpassivierend
- Für den schweren Korrosionsschutz geeignet
- Korrosionsschutz nach EN ISO 12944-5
- Hohe mechanische Belastbarkeit

Untergrund-vorbehandlung: Verunreinigungen, die auf den Anstrich schädigend wirken bzw. die Haftung auf dem Untergrund beeinträchtigen sind zu entfernen. Der Untergrund muss sauber, fettfrei und trocken sein. Sämtliche Rost und Oxidationsstellen müssen entfernt sein. Sandstrahlen Sa 2,5 gem. EN ISO 8501 ist empfehlenswert, und ist die Grundvoraussetzung für einen Beschichtungsaufbau entsprechend der EN ISO 12944.

Überarbeitbarkeit: **WS-Zink® A 6005** ist nach 24 Stunden mit 1-komponenten Alkydharz und Acryllacken lösemittelhaltig oder wasserbasierend überlackierbar. Im Zweifelsfall empfehlen wir einen Probeanstrich und/oder Rücksprache mit unserer Anwendungstechnik. **WS-Zink® A 6005** ist nicht mit 2-komponenten Lacken überlackierbar.

Verdünnung WS-Plast® Verdünnung MV 751 oder WS Nitro-Universal-Verdünnung ZV559 (Auch zum Reinigen der Arbeitsgeräte).

Trockenzeit:
staubtrocken: ca. 30 Minuten
griffest: ca. 60 Minuten
überlackierbar: ca. 4 Stunden
durchgetrocknet: ca. 24 Stunden
Ofentrocknung: forcierte Trocknung ist bis max. 50°C möglich.

Applikation: Die Verarbeitung kann durch Streichen, Rollen, konventionelles oder airless Spritzen erfolgen. Vor Gebrauch gut aufrühren.

- Streichen: streichfertig (bei Bedarf ca. 5 % WS Verdünnung)
empfohlene Pinselsorte, helle Chinaborste
- Rollen: verarbeitungsfertig (bei Bedarf ca. 5 % WS Verdünnung)
empfohlene Walzenart, kurz Velour oder Perlon
- Luftspritzen: 10 - 15 % WS Verdünnung
empfohlene Düsengröße 1,8 – 2,5 mm, 60–80 sec. DIN 4mm
- Airless-Spritzen: 5 % WS Verdünnung, Düse 0,38 – 0,66 mm
Spritzdruck ca. 150 bar, Air-Mix ca. 110 bar

Ergiebigkeit: ca. 320g / m² ergeben ca. 70µm Trockenschicht. Empfohlene Mindestschichtstärke 40µm

Liefergebinde: 1000 ml, 2,5 l, 25 kg Eimer

Lagerstabilität: 12 Monate in kühlen, trockenen Räumen

Viskosität: Thixotrop, pastös

Info: Nur für den gewerblichen Gebrauch!

Stand: August 2018

Die Vorschriften der Gefahrstoffverordnung sind zu beachten. Gefahrstoffverordnung: kennzeichnungspflichtig. Für den Umgang mit dem Produkt und dessen stoffspezifische Daten fordern Sie bitte das EG-Sicherheitsdatenblatt an.