

WS-Plast® Streichlack K 3706

WS-Plast® Streichlack K 3706 ist ein Einschicht-Dickschicht Lacksystem das vorwiegend zum Streichen und Rollen auf verzinktem Stahl und Aluminium eingesetzt wird. Er verfügt über einen aktiven Korrosionsschutz der im Duplex-System in Abhängigkeit mit der Schichtdicke eingesetzt werden kann. **WS-Plast® Streichlack K 3706** wird eingesetzt zum Ausbessern von Kleinteilen, wie z. B. an Toren, Containern, Maschinen, Schaltschränken, Stahlkonstruktionen, Anlagenteilen aus Stahl, verzinktem Stahl und Aluminium. **WS-Plast® Streichlack K 3706** ist auch auf Holz einsetzbar. Für den Einsatz im Innen und Außenbereich geeignet.

- Thixotrop, lösemittelhaltig
- Seidenglänzend
- Temperaturbeständig bis ca. 120°C
- Hoch deckend
- Direkthaftend auf Zink und Aluminium
- Mischbar nach RAL und NCS
- UV- und Witterungsbeständig
- Schnell trocknend
- Aktiver Korrosionsschutz
- Vorübergehend beständig gegen Benzin und Diesel
- Lösemittelhaltig



**Untergrund-
vorbereitung:** Der **feuerverzinkte** Untergrund muss sauber, fettfrei und trocken (Kondensfeuchte) sein. Dies wird bei kleinen Flächen durch eine Ammoniakalische Netzmittelwäsche erreicht. Auch Weißrost muss wie beschrieben, entfernt werden. Bei Untergründen aus **Aluminium** ist leichtes Anschleifen von Hand, maschinell oder sweepen (strahlen) gem. EN ISO 12944-4 Punkt 6.2.6.4.1 mit niedrigem Druck und feinem Grit erforderlich. **Unverzinkter** Stahl ist bei Einsatz im Außenbereich gut zu entrostet und 1- bis 2mal mit WS-Haftgrund M4021 zu grundieren. Wobei der Korrosionsschutz vom gewählten Gütegrad der Entrostung abhängig ist. Fremdfabrikate sind auf Eignung zu überprüfen. Bei **Altanstrichen** Haftung überprüfen, lose Stellen und Rost sind zu entfernen. **Achtung:** Aufgrund unterschiedlichster Metallsorten, Legierungen, metallischen Überzügen und Konversionsschichten etc. kann eine direkte Haftung nicht automatisch vorausgesetzt werden. Daher muss eine Haftungsprüfung auf Original-Metalluntergrund durchgeführt werden.

Verdünnung WS-PUR-Acryl Verdünnung UV 150

Trockenzeit: staubtrocken: ca. 30 Minuten
griffest: ca. 3 Stunden
überlackierbar: ca. 8 Stunden
endgültig durchgetrocknet: ca. 8 Tage

Ergiebigkeit:	250gr. pro m ² ergeben 80µm Trockenfilm = die empfohlene Mindestschichtdicke. Bei Einsatz in Küstennähe und mit Streusalz belasteter Umgebung sind mind. 160µm erforderlich
Applikation:	Die Verarbeitung erfolgt durch Streichen und Rollen. Alle elektrostatischen Verfahren sind anwendbar. Vor Gebrauch gut aufrühren. <ul style="list-style-type: none"> • Streichen: max. 5 % WS-PUR-Acryl Verdünnung UV 150. Empfohlene Pinselsorte: Helle Chinaborste • Rollen: max. 5 % WS-PUR-Acryl Verdünnung UV 150. Empfohlene Walzenart: kurz Velour oder Mohair
Liefergebilde:	3 kg
Lagerstabilität:	24 Monate in kühlen, trockenen Räumen
Viskosität:	Thixotrop, d.h. an stehenden Flächen ist eine tropffreie Verarbeitung möglich.
Info:	Nur für den gewerblichen Gebrauch!

Stand: August 2018

Die Vorschriften der Gefahrstoffverordnung sind zu beachten. Gefahrstoffverordnung: kennzeichnungspflichtig. Für den Umgang mit dem Produkt und dessen stoffspezifische Daten fordern Sie bitte das EG-Sicherheitsdatenblatt an.