

## Dickschicht M 4200 + Dickschicht M 4200 EG Verarbeitungsempfehlung

---

**Rollen:** **WS-Plast® Dickschicht M 4200** mit einer **Perlon-Rolle** oder **Kurzhaar-Velour Rolle** auftragen. (Achtung: keine Moltopren Walze verwenden). **WS-Plast® Dickschicht M 4200** muss mit ca. **10 – 20 % WS-Plast® Verdünnung MV 751** verdünnt werden.

---

**Streichen:** **WS-Plast® Dickschicht M 4200** mit einem **Ringpinsel** o. **Flachpinsel** mit einer festen Chinaborste aufbringen. **WS-Plast® Dickschicht M 4200** nicht stark ausstreichen, lediglich kurz verschlichten. **WS-Plast® Dickschicht M 4200** muss mit ca. **10 – 15 % WS-Plast® Verdünnung MV 751** verdünnt werden.

---

**Spritzen:**

- **Mit Becherpistole:** Empfohlene Düse 2,0mm, Druck 3,5 – 4,0 bar, **WS-Plast® Dickschicht M 4200** muss mit ca. 20 – 25 % **WS-Plast® Verdünnung MV 751** verdünnt werden.  
Viskosität im DIN 4mm Becher ca. 100-110 sec.  
Viskosität im DIN 6mm Becher ca. 22-25 sec.
- **Luft- und Vorratskessel:** Wie beim Spritzen mit Becherpistole. Der Farbvorratskessel sollte 5 bar Druck aufnehmen können.
- **Airless, Hochdruck:** empfohlene Düse 0,33 – 0,66 mm, Druck 180 – 200 bar. **WS-Plast® Dickschicht M 4200** muss mit ca. 10 – 15 % **WS-Plast® Verdünnung MV 751** verdünnt werden.
- **Niederdruckspritzen:** empfohlene Düse 2,0mm, Druck 2,0 bar, **WS-Plast® Dickschicht M 4200** muss mit ca. 20 – 25 % **WS-Plast® Verdünnung MV 751** verdünnt werden.  
Viskosität im DIN 4mm Becher ca. 100-110 sec.  
Viskosität im DIN 6mm Becher ca. 22-25 sec

---

**Rein elektrostatisches Spritzverfahren (Ransburg No.2):** **WS-Plast® Dickschicht M 4200** ist immer elektrostatisch spritzfähig. Je nach Farbton liegt der Widerstand zwischen 500-750 KOhm. Alle Angaben gelten für eine Raumtemperatur von 18-20 Grad °C. **WS-Plast® Dickschicht M 4200** muss mit ca. **15 – 25 % WS-Plast® Verdünnung MV 751** verdünnt werden. Glockendrehzahl: ca. 600 Umdrehungen/min. (1,0 – 1,1 bar).

Bunttöne: Viskosität im DIN 6mm Becher ca. 22-25 sec. Druck ca. 1,2 bar  
Eisenglimmer: Viskosität im DIN 6mm Becher ca. 22-25 sec. Druck ca. 1,6 bar  
Metallic-Töne: Viskosität im DIN 6mm Becher ca. 20-23 sec. Druck ca. 0,8 bar

---

**Info:** Nur für den gewerblichen Gebrauch!