

WS-Eisenglimmer-Lackfarbe K 3920

WS-Eisenglimmer Lackfarbe K3920 ist ein schnelltrocknender, kratzfester und ergiebiger Eisenglimmer-Kunstharzlack, bestens geeignet für wetterfeste, dauerhafte und glänzende Lackierungen. Verwendung zur Überholung und Neulackierung von Produktionsmaschinen, Transportgestellen, Stahlkonstruktionen, Containern und Krananlagen etc. innen und außen. Geeignete Untergründe sind Eisen und Stahl, auch Holzflächen können damit lackiert werden. Um einen effektiven Korrosionsschutz zu erzielen, muss eine Trockenfilmschichtstärke von mindestens 40µm mit einer geeigneten Grundierung erreicht werden. Kann im Bereich des schweren Korrosionsschutzes von Stahlbauteilen entsprechend **TL/TP KOR-Stahlbauten** eingesetzt werden.

- Lösemittelhaltig
- Glänzend
- Temperaturbeständig bis ca. 120°C
- Gut deckend
- Alkydharzlack
- Witterungsbeständig
- Für außen und innen



Applikation: Die Verarbeitung kann durch Streichen, Rollen, konventionelles oder airless Spritzen erfolgen. Alle elektrostatischen Verfahren sind anwendbar. Vor Gebrauch gut aufrühren.

- Streichen: max. 5 % WS-Kunstharzverdünnung KV 657
Empfohlene Pinselsorte: helle Chinaborste
- Rollen: max. 5 % WS-Kunstharzverdünnung KV 657
Empfohlene Walzenart: kurz Velour oder Moltopren
- Luftspritzen: ca. 5 – 15 % WS-Kunstharzverdünnung KV 657
Empfohlene Düsengröße 1,8 – 2,0 mm, Spritzdruck ca. 1,8 – 3,5 bar
- Airless: ca. 5 – 15 % WS-Kunstharzverdünnung KV 657
Düse 0,33 – 0,38mm / Druck ca. 120 – 160 bar

Untergrund-Vorbehandlung: Eisen- und Stahloberflächen müssen sauber, fettfrei und trocken (Kondensfeuchte) sein. Auch Rost, Zunder oder Walzhaut müssen entfernt werden. Bei Altanstrichen ist die Haftung und Verträglichkeit zu überprüfen. Gegebenenfalls den Untergrund anschleifen.

Verdünnung: WS-Kunstharzverdünnung KV 657 zur normalen Trocknung (auch zum Reinigen der Arbeitsgeräte). WS-Schnellhärter Verdünnung zur schnelleren Trocknung.

Ergiebigkeit:	180 g/m ² pro Anstrich bei 50µm Trockenfilmschichtdicke
Verarbeitungsbedingungen:	Mindestens +10 °C und bei 70-80% relativer Luftfeuchtigkeit
Trockenzeit:	Staubtrocken: ca. 15 Minuten Überlackierbar: 60 Minuten Griffest: ca. 6 - 8 Stunden Durchgetrocknet: 24 Stunden Überlackierbar: ca. 6 Stunden Endhärte wird nach ca. 7 Tagen erreicht
Liefergebinde:	12,5 kg Eimer
Lagerstabilität:	24 Monate in kühlen, trockenen Räumen
Viskosität:	Thixotrop, streichfähig
Besondere Hinweise:	Das Aufbringen zu hoher Schichtdicken verlängert die Trockenzeit z.T. erheblich. Je nach verwendeten Farbton kann die Lieferviskosität niedriger ausfallen bzw. schwanken, die Verdünnungszugabe muss daher entsprechend angepasst werden. Farbton vor Verarbeitung prüfen.
Info:	Nur für den gewerblichen Gebrauch!

Stand: Juni 2018

Die Vorschriften der Gefahrstoffverordnung sind zu beachten. Gefahrstoffverordnung: kennzeichnungspflichtig. Für den Umgang mit dem Produkt und dessen stoffspezifische Daten fordern Sie bitte das EG-Sicherheitsdatenblatt an.