

# WS-Alu-Kontakt-Farbe AK 7900

**WS-Alu-Kontakt-Farbe AK 7900** ist stromleitend und schützt vor Korrosion. Durch starke UV-Belastung können Farbtonveränderungen auftreten. Beeinflusst nicht den elektrischen Widerstand beim Lichtbogen- und Schutzgasschweißen und ist für Stahlbleche und Rohre die einer Hitze bis 400°C ausgesetzt sind geeignet.

- Lösemittelhaltig
- Glänzend
- Temperaturbeständig bis ca. 400°C
- Gut deckend
- Korrosionsschutz
- Witterungsbeständig
- Schnell trocknend



---

<b>Applikation:</b>	Die Verarbeitung kann durch Streichen, Rollen, konventionelles oder airless Spritzen erfolgen. Alle elektrostatischen Verfahren sind anwendbar. Vor Gebrauch gut aufrühren. <ul style="list-style-type: none"><li>• Streichen: max. 5 % WS-Kunstharzverdünnung KV 657 Empfohlene Pinselsorte: helle Chinaborste</li><li>• Rollen: max. 5 % WS-Kunstharzverdünnung KV 657 Empfohlene Walzenart: kurz Velour oder Moltopren</li><li>• Luftspritzen: ca. 5 – 15 % WS-Kunstharzverdünnung KV 657 Empfohlene Düsendgröße 1,5 , Spritzdruck ca. 3,5-4,0 bar</li></ul>
<b>Untergrund-Vorbehandlung:</b>	Der Untergrund muss sauber, fettfrei und trocken (Kondensfeuchte) sein. Auch Rost, Zunder oder Walzhaut müssen entfernt werden. Bei <b>Altanstrichen</b> ist die Haftung und Verträglichkeit zu überprüfen.
<b>Verdünnung:</b>	WS-Kunstharzverdünnung KV 657 (auch zum Reinigen der Arbeitsgeräte)
<b>Ergiebigkeit:</b>	180 g/m <sup>2</sup> pro Anstrich bei 50µm Trockenfilmschichtdicke

---

---

**Trockenzeit:** Staubtrocken: ca. 30 Minuten  
Überlackierbar: ca. 2 Stunden  
Durchgetrocknet: 1 Tag  
Endhärte wird nach erstmaliger Hitze erreicht

---

**Liefergebinde:** 2,5 l Dose, 10 kg Eimer

---

**Lagerstabilität:** 12 Monate in kühlen, trockenen Räumen

---

**Viskosität:** Streichfähig

---

**Info:** Nur für den gewerblichen Gebrauch!

---

**Stand: Juni 2018**

**Die Vorschriften der Gefahrstoffverordnung sind zu beachten. Gefahrstoffverordnung: kennzeichnungspflichtig. Für den Umgang mit dem Produkt und dessen stoffspezifische Daten fordern Sie bitte das EG-Sicherheitsdatenblatt an.**

W+S GmbH  
Lackchemie und  
Aerosol-Technik  
Am Sportplatz 5  
63791 Karlstein

Tel.: +49(0)6188/9575-0  
Fax: +49(0)6188/9575-30  
E-Mail: [info@ws-lackchemie.de](mailto:info@ws-lackchemie.de)  
Web: [www.ws-lackchemie.de](http://www.ws-lackchemie.de)

Geschäftsführer: Michael Benedict  
Amtsgericht Aschaffenburg HRB 6998  
UST.-ID Nr. DE197181899  
Steuernummer:204/142/80014

HypoVereinsbank Aschaffenburg AG  
BIC: HYVEDEMM407  
IBAN: DE72 79152 0070 0302 3176 74

