

WS-Acryllack

4110, 4120, 4140, 4180

WS-Acryllacke sind 1-Komponenten Lacke für außen und innen die sehr schnell trocknen. Sie können mit der passenden Grundierung auf Metall, Holz und PVC eingesetzt werden. **WS-Acryllacke** sind bestens geeignet für die Überholung und Neubeschichtung von Maschinen und Fahrzeugen. Als Korrosionsschutz-Grundanstrich empfehlen wir WS-Haftgrund M4021 sowie WS-PUR-Acryl Grundierung U1100. Um einen effektiven Korrosionsschutz zu erzielen, muss eine Trockenfilmschichtstärke von mindestens 40my mit einer geeigneten Grundierung erreicht werden. Hervorragend geeignet zur Abfüllung in Sprühdosen.

- Lösemittelhaltig
- Temperaturbeständig bis ca. 70°C +
- Gut deckend
- Acryl-Copolymer
- Witterungsbeständig
- Außen und innen
- Mischbar nach RAL, NCS, usw.
- Sehr schnell trocknend



Applikation:

Die Verarbeitung kann durch Streichen, Rollen, konventionelles oder airless Spritzen erfolgen. Alle elektrostatischen Verfahren sind anwendbar. WS-Acryllacke werden hauptsächlich im Spritzverfahren eingesetzt. Vor Gebrauch gut aufrühren.

- Streichen: max. 5 % WS PUR-Acryl Verdünnung UV 150
Empfohlene Pinselsorte: helle Chinaborste
Wird nur für kleine Flächen empfohlen
- Rollen: max. 5 % WS PUR-Acryl Verdünnung UV 150
Empfohlene Walzenart: kurz Velour oder Moltopren
Wird nur für kleine Flächen empfohlen
- Luftspritzen: ca. 5 – 15 % WS PUR-Acryl Verdünnung UV 150
Empfohlene Düsendgröße 1,3 – 1,5mm, Spritzdruck ca. 2,0-4,0 bar
- Airless: ca. 5 - 15 % WS PUR-Acryl Verdünnung UV 150
Düse 0,33 – 0,38mm / Druck ca. 150 bar
- Elektrostatik: ca. 10 - 25 % WS PUR-Acryl Verdünnung UV 150
Standardeinstellung ca. 500 bis 750KOhm

Untergrund-Vorbehandlung:	Eisen- und Stahloberflächen müssen sauber, fettfrei und trocken (Kondensfeuchte) sein. 1K-Altackierungen, Rost, Zunder oder Walzhaut müssen restlos entfernt werden. 2K-Altackierungen müssen angeschliffen und entfettet werden.
Verarbeitungsbedingungen:	Mindestens +10 °C und bei 70-80% relativer Luftfeuchtigkeit
Ergiebigkeit:	180 g/m ² pro Anstrich bei 60µm Trockenfilmschichtdicke
Trockenzeit:	Staubtrocken: ca. 15 Minuten Überlackierbar: 30 Minuten Griffest: ca. 30 Minuten Durchgetrocknet: ca. 1-3 Stunden Endhärte wird nach ca. 2 Tagen erreicht
Verdünnung:	WS-PUR Acryl Verdünnung (Auch zum Reinigen der Arbeitsgeräte)
Liefergebinde:	2,5 l Dose, 5 l Eimer, 11 kg Eimer, 30 kg Hobbock
Lagerstabilität:	24 Monate in kühlen, trockenen Räumen
Viskosität:	thixotrop
Besondere Hinweise:	Das Aufbringen zu hoher Schichtdicken verlängert die Trockenzeit z.T. erheblich. Je nach verwendeten Farbton kann die Lieferviskosität niedriger ausfallen bzw. schwanken, die Verdünnungszugabe muss daher entsprechend angepasst werden. Farbton vor Verarbeitung prüfen.
Info:	Nur für den gewerblichen Gebrauch!

Stand: Juni 2018

Die Vorschriften der Gefahrstoffverordnung sind zu beachten. Gefahrstoffverordnung: kennzeichnungspflichtig. Für den Umgang mit dem Produkt und dessen stoffspezifische Daten fordern Sie bitte das EG-Sicherheitsdatenblatt an.

W+S GmbH
Lackchemie und
Aerosol-Technik
Am Sportplatz 5
63791 Karlstein

Tel.: +49(0)6188/9575-0
Fax: +49(0)6188/9575-30
E-Mail: info@ws-lackchemie.de
Web: www.ws-lackchemie.de

Geschäftsführer: Michael Benedict
Amtsgericht Aschaffenburg HRB 6998
UST.-ID Nr. DE197181899
Steuernummer:204/142/80014

HypoVereinsbank Aschaffenburg AG
BIC: HYVEDEMM407
IBAN: DE72 79152 0070 0302 3176 74

