

WS-Zink®

80/81

Mit **WS-Zink®** 80/81 können mit einem Arbeitsgang 120 µm Schichtdicke an senkrechten Flächen erreicht werden. Entspricht DIN ISO EN 1461. **WS-Zink®** 80/81 ist hervorragend korrosionsfest gegen atmosphärische Einflüsse. Die überragende Schutzwirkung beruht auf dem elektrochemischen Verhalten des metallischen Zinkstaubs, der in aggressiver Atmosphäre aufgrund seiner im Vergleich zu Eisen weniger edlen Struktur zuerst oxidiert und dann die darunterliegende Eisenkonstruktion wirkungsvoll schützt.

- Zinkähnlich glänzend
- Über 90% metallischer Zinkanteil im Trockenfilm
- Beständig bis 300°C
- Lösemittelhaltig
- Als leitfähige Schutzschicht beim Punktschweißen
- Als Grundierung für nachfolgende Lackierung



Untergrund-Vorbehandlung:	Sprühflächen gründlich Entrosten und entfetten. Der Untergrund muss trocken, staub- und fettfrei sein. Alle Stoffe, die die Haftung auf dem Untergrund beeinträchtigen sind zu entfernen.
Applikationen:	Vor jedem Sprühen Dose ca. 30 Sekunden kräftig schütteln. Im Abstand von 25 – 30cm im Kreuzgang ansprühen. Bei mehreren Schichten jeweils 1 – 2 Minuten Trockenzeit einlegen.
Trockenzeit:	staubtrocken: ca. 15 Min. griffest: ca. 45 Min. durchgetrocknet: ca. 2-3 Tage
Ergiebigkeit:	ca. 1m ² / Arbeitsgang
Überarbeitbarkeit:	Bei 1K Lacksystemen nach ca. 6 Stunden, bei 2K Lacksystemen frühestens nach 24 Stunden. Im Zweifelsfall Probeauftrag anbringen oder an unsere Anwendungstechnik wenden.
Liefergebinde:	400ml Spray (12 x 400ml im Karton)
Lagerstabilität:	12 Monate in kühlen, trockenen Räumen
Flammpunkt:	hochentzündlich, vor Sonneneinstrahlung schützen und nicht Temperaturen von mehr als 50°C aussetzen.
Info:	Nur für den gewerblichen Gebrauch!

Stand: Juni 2018

Die Vorschriften der Gefahrstoffverordnung sind zu beachten. Gefahrstoffverordnung: kennzeichnungspflichtig. Für den Umgang mit dem Produkt und dessen stoffspezifische Daten fordern Sie bitte das EG-Sicherheitsdatenblatt an.