

WS-Silan Decklack 4640

WS-Silan Decklack 4640 wird eingesetzt für alle hitzebelasteten Teile im Bereich Maschinenbau, Gerätebau, Anlagentechnik, im häuslichen Bereich für Grills, Kamine, Öfen o. Ä. (keine Lebensmittelechtheit). **WS-Silan Decklack 4640** ist ein Silikonharz Einbrennlack für Stahl- und Metallflächen mit Temperaturbelastungen bis max. 800° C. Der Lack erreicht seine vollständige Endhärte nach erstmaligem Erhitzen auf mindestens 180°C. Bedingt griffest, leichtes Kreiden ist möglich.

- Lösemittelhaltig
- Seidenmatt
- Temperaturbeständig bis ca. 800°C
- Gut deckend
- Silikonharz
- Witterungsbeständig
- Außen und innen
- schwarz



Applikation:	Die Verarbeitung kann durch Streichen, Rollen, konventionelles oder airless Spritzen erfolgen. Alle elektrostatischen Verfahren sind anwendbar. Vor Gebrauch gut aufrühren. <ul style="list-style-type: none">• Streichen: max. 5 % WS-Nitro-Universal-Verdünnung ZV 559 Empfohlene Pinselsorte: helle Chinaborste• Rollen: max. 5 % WS-Nitro-Universal-Verdünnung ZV 559 Empfohlene Walzenart: kurz Velour oder Moltopren• Luftspritzen: ca. 5 – 15 % WS-Nitro-Universal-Verdünnung ZV 559 Empfohlene Düsendgröße 1,3 – 1,6 mm, Spritzdruck ca. 2,0 – 4,0 bar• Airless: ca. 5 – 15 % WS-Nitro-Universal-Verdünnung ZV 559 Düse 0,23 – 0,28mm / Druck ca. 150 bar
Untergrund-Vorbehandlung:	Eisen- und Stahloberflächen müssen sauber, fettfrei und trocken (Kondensfeuchte) sein. Auch Rost, Zunder oder Walzhaut müssen entfernt werden. Kann nach der Trocknung oder später als Erneuerungsanstrich auf sich selbst angewendet werden.
Verdünnung:	WS-Nitro-Universal-Verdünnung ZV 559 (auch zum Reinigen der Arbeitsgeräte).
Ergiebigkeit:	130 g/m ² pro Anstrich bei max. 40µm Trockenfilmschichtdicke. Die Trockenfilmschichtdicke sollte möglichst 40µm nicht übersteigen.
Verarbeitungsbedingungen:	Mindestens +10 °C und bei 70-80% relativer Luftfeuchtigkeit

Liefergebinde: 2,5 l Dose, 10 kg Eimer

Trockenzeit: Staubtrocken: ca. 60 Minuten
Griffest: ca. 3 - 5 Stunden
Durchgetrocknet: nach Hitzeeinwirkung von ca. 180° C (30 Minuten Hitze).
Um eine Blasenbildung bei zu schneller Hitzebelastung zu vermeiden, müssen
entsprechend lange Abluftzeiten eingehalten werden

Lagerstabilität: 12 Monate in kühlen, trockenen Räumen

Viskosität: Spritz- und streichfähig

Info: Nur für den gewerblichen Gebrauch!

Stand: Juni 2018

Die Vorschriften der Gefahrstoffverordnung sind zu beachten. Gefahrstoffverordnung: kennzeichnungspflichtig. Für den Umgang mit dem Produkt und dessen stoffspezifische Daten fordern Sie bitte das EG-Sicherheitsdatenblatt an.

W+S GmbH
Lackchemie und
Aerosol-Technik
Am Sportplatz 5
63791 Karlstein

Tel.: +49(0)6188/9575-0
Fax: +49(0)6188/9575-30
E-Mail: info@ws-lackchemie.de
Web: www.ws-lackchemie.de

Geschäftsführer: Michael Benedict
Amtsgericht Aschaffenburg HRB 6998
UST.-ID Nr. DE197181899
Steuernummer: 204/142/80014

HypoVereinsbank Aschaffenburg AG
BIC: HYVEDEMM407
IBAN: DE72 79152 0070 0302 3176 74

