

# WS-PUR-Acryl Grundierung U 1100

**WS-PUR-ACRYL Grundierung U 1100** ist eine zinkphosphathaltige 2-Komponenten Grundierung für Eisen, Stahl, NE-Metalle, GFK und PVC für nachfolgende 1 u. 2-K Beschichtungen. **WS-PUR-ACRYL Grundierung U 1100** hat eine hohe chemische und mechanische Beständigkeit. **WS-PUR-ACRYL Grundierung U 1100** ist in Verbindung mit den geeigneten Decklacken wasser- und wetterbeständig. Das Produkt eignet sich für Flächen die Belastungen ausgesetzt sind wie z.B. Maschinen, Geräte, Aufbauten, Fahrzeugbau, Stahlkonstruktionen usw..

- Schnell trocknend
- Farbton: graugrün
- 2-Komponentig
- Mechanische Belastbarkeit
- Temperaturbeständig bis ca. 160°C
- Gut deckend, matt
- Lösemittelhaltig
- Gute Haftungseigenschaften
- Rostpassivierend
- Hoher Zinkphosphatanteil



## Applikation:

Die Verarbeitung kann durch Streichen, Rollen, konventionelles oder airless Spritzen erfolgen. Alle elektrostatischen Verfahren sind anwendbar. Vor Gebrauch gut aufrühren.

- Streichen: streichfähig max. 5% WS PUR-Acryl Verdünnung UV 150  
Empfohlene Pinselsorte: Helle Chinaborste
- Rollen: verarbeitungsfertig max. 5% WS PUR-Acryl Verdünnung UV 150  
Empfohlene Walzenart, kurz Velour oder Mohair
- Luftspritzen: 10 – 15 % WS PUR-Acryl Verdünnung UV 150  
empfohlene Düsengröße 1,5 – 1,8 mm, Druck 4 – 5 bar
- Airless-Spritzen: max. 5% WS PUR-Acryl Verdünnung UV 150  
Düse 0,33 mm; Empfohlener Spritzdruck ca. 120-160 bar
- Elektrostatik: ca. 10 - 20 % WS PUR-ACRYL Verdünnung UV 150  
40 – 60 Sek. DIN 4mm Becher

## Untergrund- Vorbehandlung:

Verunreinigungen, die auf den Anstrich schädigend wirken bzw. die Haftung auf dem Untergrund beeinträchtigen sind zu entfernen. Der Untergrund muss sauber, fettfrei und trocken sein. Sämtliche Rost und Oxidationsstellen müssen entfernt sein. Sandstrahlen Sa 2,5 gem. EN ISO 8501 ist empfehlenswert, und ist die Grundvoraussetzung für einen Beschichtungsaufbau entsprechend der EN ISO 12944.

<b>Überarbeitbarkeit:</b>	<b>WS-PUR-ACRYL Grundierung U1100</b> ist mit den meisten 1/2 Komponenten Alkydharz, PUR und Acryllacken lösemittelhaltig oder wasserbasierend überlackierbar. Im Zweifelsfall empfehlen wir einen Probeanstrich und/oder Rücksprache mit unserer Anwendungstechnik.	
<b>Verdünnung:</b>	WS-PUR-ACRYL Verdünnung UV 150 (Auch zum sofortigen Reinigen der Arbeitsgeräte)	
<b>Mischungs-Verhältnis:</b>	<b>10:1</b> mit WS-PUR-Acryl Härter UH 104 Stammlack und Härter möglichst maschinell miteinander anrühren.	
<b>Topfzeit:</b>	Ca. 6 Stunden bei + 20 °C (danach darf das Material nicht mehr verwendet werden)	
<b>Ergiebigkeit:</b>	Ca. 150 - 250g/m <sup>2</sup> . 150 g/m <sup>2</sup> ergeben ca. 40 µm Trockenschicht. Empfohlene Mindestschichtdicke: 60 µm	
<b>Verarbeitungsbedingungen:</b>	Mindestens + 10°C bei 60-65 % relativer Luftfeuchte	
<b>Trockenzeit:</b>	Staubtrocken: ca. 60 Minuten Griffest: ca. 4 Stunden Überlackierbar: 8 Stunden	
<b>Liefergebände:</b>	5 kg Eimer WS-PUR-Acryl Grundierung U 1100 10 kg Eimer WS-PUR-Acryl Glattlack	0,5 kg Härter UH 104 Dose 1 kg Härter UH 104 Dose
<b>Lagerstabilität:</b>	Stammlack 24 Monate in ungeöffneten Gebinden WS-PUR-Acryl Härter H 104 6 Monate in ungeöffneten Gebinden	
<b>Besondere Hinweise:</b>	Bei der Verarbeitung sind die allgemeinen Richtlinien (VGB23 – Verarbeiten von Anstrichstoffen) für den Umgang mit lösungsmittelhaltigen Anstrichstoffen zu beachten. Nachfolgende Deckanstriche sollten frühzeitig (8 Stunden), aber spätestens nach 24 Stunden, nach der Trocknung aufgebracht werden, um die Haftung zu gewährleisten. Nach längerer Standzeit muss ein haftvermittelnder Zwischenschliff erfolgen. Beachten Sie bitte die angegebene Topfzeit.	
<b>Info:</b>	Nur für den gewerblichen Gebrauch!	

Stand: Juni 2018

Die Vorschriften der Gefahrstoffverordnung sind zu beachten. Gefahrstoffverordnung: kennzeichnungspflichtig. Für den Umgang mit dem Produkt und dessen stoffspezifische Daten fordern Sie bitte das EG-Sicherheitsdatenblatt an.

W+S GmbH  
Lackchemie und  
Aerosol-Technik  
Am Sportplatz 5  
63791 Karlstein

Tel.: +49(0)6188/9575-0  
Fax: +49(0)6188/9575-30  
E-Mail: info@ws-lackchemie.de  
Web: www.ws-lackchemie.de

Geschäftsführer: Michael Benedict  
Amtsgericht Aschaffenburg HRB 6998  
UST.-ID Nr. DE197181899  
Steuernummer:204/142/80014

HypoVereinsbank Aschaffenburg AG  
BIC: HYVEDEMM407  
IBAN: DE72 79152 0070 0302 3176 74

