

WS-Maschinen-Lack K 3702

WS-Maschinenlack K 3702 ist ein schnelltrocknender, kratzfester und ergiebiger Kunstharzlack, auf Alkydharzbasis, der bestens geeignet ist für wetterfeste, dauerhafte und glänzende Lackierungen. Er findet Verwendung zur Überholung und Neubeschichtung von Produktionsmaschinen, Transportgestellen, Krananlagen, Containern und Stahlkonstruktionen etc. innen und außen. Geeignete Untergründe sind Eisen und Stahl, auch Holzflächen können damit lackiert werden. Um einen effektiven Korrosionsschutz zu erzielen, muss eine Trockenfilmschichtstärke von mindestens 40µm mit einer geeigneten Grundierung erreicht werden. **Achtung:** Eingeschränkte Deckkraft bei leuchtenden Gelb- und Rottönen.

- Lösemittelhaltig
- Glänzend
- Temperaturbeständig bis ca. 130°C
- Gut deckend
- Alkydharzlack
- Witterungsbeständig
- Außen und innen
- Mischbar nach RAL, NCS, usw.



Applikation: Die Verarbeitung kann durch Streichen, Rollen, konventionelles oder airless Spritzen erfolgen. Alle elektrostatischen Verfahren sind anwendbar. Vor Gebrauch gut aufrühren.

- Streichen: max. 5 % WS-Kunstharzverdünnung KV 657
Empfohlene Pinselsorte: helle Chinaborste
- Rollen: max. 5 % WS-Kunstharzverdünnung KV 657
Empfohlene Walzenart: kurz Velour oder Moltopren
- Luftspritzen: ca. 5 – 15 % WS-Kunstharzverdünnung KV 657
Empfohlene Düsendgröße 1,5 – 1,8 mm, Spritzdruck ca. 2,0 – 4,0 bar
- Airless: ca. 5 – 15 % WS-Kunstharzverdünnung KV 657
Düse 0,33 – 0,38mm / Druck ca. 150 bar

Untergrund-Vorbehandlung: Eisen- und Stahloberflächen müssen sauber, fettfrei und trocken (Kondensfeuchte) sein. Auch Rost, Zunder oder Walzhaut müssen entfernt werden. Bei Altanstrichen ist die Haftung und Verträglichkeit zu überprüfen. Gegebenenfalls den Untergrund anschleifen.

Verdünnung: WS-Kunstharzverdünnung KV 657 zur normalen Trocknung (auch zum Reinigen der Arbeitsgeräte). WS-Schnellhärter Verdünnung zur schnelleren Trocknung.

Ergiebigkeit: 180 g/m² pro Anstrich bei 50µm Trockenfilmschichtdicke

Verarbeitungsbedingungen: Mindestens +10 °C und bei 70-80% relativer Luftfeuchtigkeit

| | |
|----------------------------|---|
| Liefergebinde: | 2,5 l Dose, 5 l Eimer, 11 kg Eimer, 30 kg Hobbock |
| Trockenzeit: | Staubtrocken: ca. 15 Minuten Überlackierbar: 6 Stunden Griffest: ca. 6 - 8 Stunden Durchgetrocknet: 24 Stunden Ofentrocknung: ca. 30 Minuten bei 80° C Endhärte wird nach ca. 7 Tagen erreicht |
| Lagerstabilität: | 24 Monate in kühlen, trockenen Räumen |
| Viskosität: | Thixotrop, streichfähig |
| Besondere Hinweise: | Das Aufbringen zu hoher Schichtdicken verlängert die Trockenzeit z.T. erheblich. Je nach verwendeten Farbton kann die Lieferviskosität niedriger ausfallen bzw. schwanken, die Verdünnungszugabe muss daher entsprechend angepasst werden. Farbton vor Verarbeitung prüfen. |
| Info: | Nur für den gewerblichen Gebrauch! |

Stand: Juni 2018

Die Vorschriften der Gefahrstoffverordnung sind zu beachten. Gefahrstoffverordnung: kennzeichnungspflichtig. Für den Umgang mit dem Produkt und dessen stoffspezifische Daten fordern Sie bitte das EG-Sicherheitsdatenblatt an.

W+S GmbH
Lackchemie und
Aerosol-Technik
Am Sportplatz 5
63791 Karlstein

Tel.: +49(0)6188/9575-0
Fax: +49(0)6188/9575-30
E-Mail: info@ws-lackchemie.de
Web: www.ws-lackchemie.de

Geschäftsführer: Michael Benedict
Amtsgericht Aschaffenburg HRB 6998
UST.-ID Nr. DE197181899
Steuernummer:204/142/80014

HypoVereinsbank Aschaffenburg AG
BIC: HYVEDEMM407
IBAN: DE72 79152 0070 0302 3176 74

