

# WS-Haftgrund M 4021

**WS-Haftgrund M 4021** ist ein schnelltrocknender Dickschicht-Korrosionsschutzgrund auf Epoxidharz-Ester-Basis. Durch die Epoxidharz-Ester-Kombinationen wirkt es passivierend und besitzt einen ausgezeichnet hohen Korrosionsschutz. Der Grundanstrich besitzt eine gute Kratzfestigkeit, Elastizität und ist die empfohlene Grundierung für **WS-Plast® Dickschicht M4200** auf nicht verzinkten metallischen Untergründen. Kann auf allen Stahl-, Eisen- und Gussteilen im Innen- und Außenbereich verwendet werden. Das Produkt empfiehlt sich hervorragend für Anwendungen im Anlagen-, Maschinen-, Stahl-, Behälterbau usw..

- Schnell trocknend
- Farbton sandgelb
- Hoher Festkörperanteil
- Zeitsparende Anwendung
- Für nicht verzinkte Untergründe
- Lösemittelhaltig
- WS-Plast® Dickschicht M4200 Systemlösung
- Gut deckend
- Temperaturbeständig bis ca. 80°C



**Applikation:** Die Verarbeitung kann durch Streichen, Rollen, konventionelles oder airless Spritzen erfolgen. Alle elektrostatischen Verfahren sind anwendbar. Vor Gebrauch gut aufrühren.

- Streichen: 10 - 15 % WS-Plast® Verdünnung MV 751  
Empfohlene Pinselsorte: helle Chinaborste
- Rollen: 10 - 15 % WS-Plast® Verdünnung MV 751  
Empfohlene Walzenart: kurz Velour oder Moltopren
- Luftspritzen: 10 - 20 % WS-Plast® Verdünnung MV 751  
Empfohlene Düsendgröße 1,5 – 1,8 mm, 60-80 sec. DIN 4 mm
- WS-Plast® Verdünnung MV 751  
Empfohlener Spritzdruck ca. 180 bar, Düse 0,33 mm
- Elektrostatik: WS-Plast® Verdünnung MV 751  
Standarteinstellung ca. 600 KOhm

<b>Untergrund-Vorbehandlung:</b>	Verunreinigungen, die auf den Anstrich schädigend wirken bzw. die Haftung auf dem Untergrund beeinträchtigen sind zu entfernen. Der Untergrund muss sauber, fettfrei und trocken sein. Sämtliche Rost und Oxydationsstellen müssen entfernt sein. Sandstrahlen Sa 2,5 gem. EN ISO 8501 ist empfehlenswert, und ist die Grundvoraussetzung für einen Beschichtungsaufbau entsprechend der EN ISO 12944.
<b>Verdünnung:</b>	WS-Plast® Verdünnung MV 751 (auch zum Reinigen der Arbeitsgeräte)
<b>Ergiebigkeit:</b>	ca. 150 – 250 g/m <sup>2</sup> je nach Schichtdicke. 250 g/m <sup>2</sup> ergeben ca. 80µm Trockenschicht
<b>Überarbeitbarkeit:</b>	Mit <b>WS-Plast® Dickschicht M 4200</b> , sowie 1-komponenten Alkydharz und Acryllacken lösemittelhaltig oder wasserbasierend überlackierbar. Im Zweifelsfall empfehlen wir einen Probeanstrich und/oder Rücksprache mit unserer Anwendungstechnik.
<b>Trockenzeit:</b>	Staubtrocken: ca. 30 Minuten Überlackierbar: 24 Stunden Griffest: ca. 90 Minuten Ofentrocknung: forcierte Trocknung ist bis max. 120° C möglich
<b>Liefergebinde:</b>	750 ml, 2,5 l, 11 kg Eimer, 30 kg Hobbock
<b>Lagerstabilität:</b>	12 Monate in geschlossenen Gebinden
<b>Viskosität:</b>	Ca. 160 sec. DIN 4mm
<b>Info:</b>	Nur für den gewerblichen Gebrauch!

Stand: Juni 2018

Die Vorschriften der Gefahrstoffverordnung sind zu beachten. Gefahrstoffverordnung: kennzeichnungspflichtig. Für den Umgang mit dem Produkt und dessen stoffspezifische Daten fordern Sie bitte das EG-Sicherheitsdatenblatt an.

W+S GmbH  
Lackchemie und  
Aerosol-Technik  
Am Sportplatz 5  
63791 Karlstein

Tel.: +49(0)6188/9575-0  
Fax: +49(0)6188/9575-30  
E-Mail: info@ws-lackchemie.de  
Web: www.ws-lackchemie.de

Geschäftsführer: Michael Benedict  
Amtsgericht Aschaffenburg HRB 6998  
UST.-ID Nr. DE197181899  
Steuernummer:204/142/80014

HypoVereinsbank Aschaffenburg AG  
BIC: HYVEDEMM407  
IBAN: DE72 79152 0070 0302 3176 74

