

WS-Epoxid Zinkstaubgrund E 2021

Hoch pigmentierte Zinkstaubgrundierung auf Epoxidharz-Basis. Entspricht TL/TP-KOR 687.03. Für höchste Beanspruchung im schweren Korrosionsschutz geeignet.

- Hohe mechanische und chemische Belastbarkeit
- Temperaturbeständig bis 150°C (trocken)
- Wasser- und wetterbeständig in Verbindung mit geeigneten Decklacken



Applikation:	Die Verarbeitung kann durch Streichen, Rollen, konventionelles oder airless Spritzen erfolgen. Vor Gebrauch gut aufrühren. <ul style="list-style-type: none">• Airless-Spritzen: Düse 0,33 – 0,38 mm / Druck ca. 150 bar• Hochdruck-Spritzen: Düse 1,8 – 2,0 mm / Druck ca. 3 – 4 bar
Untergrund-Vorbehandlung:	Eisen- und Stahloberflächen. Alle Untergründe müssen sauber, tragfähig, trocken und metallisch rein sein durch Sandstrahlen Norm-Reinheitsgrad SA 2 ½ nach DIN 55928 Teil 4
Verbrauch:	Ca 500 g/m ² bei 60 µm Trockenfilmschichtdicke
Verdünnung:	WS-Epoxid-Verdünnung EV 250. Zum Streichen und Rollen nur bei Bedarf verdünnen! Auch zum Reinigen der Arbeitsgeräte geeignet.
Mischungs-Verhältnis:	10:1 mit WS-Epoxid Härter EH 202
Topfzeit:	ca. 6 Stunden bei +20°C. Nach dieser Zeit darf die Anmischung obwohl sie noch flüssig ist nicht mehr verwendet werden!!
Ergiebigkeit:	Ca. 500 g/m ² bei 60µm Trockenfilmschichtdicke. Empfohlene Mindestschichtstärke 60 µm
Verarbeitungsbedingungen:	Objekt-, Werkstoff- und Lufttemperatur sollten nicht unter +10°C betragen. Der Taupunkt darf nicht unterschritten werden.

Trockenzeit: Bei 20 °C und 65 % relativer Luftfeuchte:
Staubtrocken: ca. 30 Minuten
Griffest: ca. 2 Stunden
Durchgetrocknet: ca. 24 Stunden

Um optimale Verbindung der einzelnen Schichten zu erzielen, sollte die Deckbeschichtung nicht früher als 24 Stunden und nicht später als 48 Stunden nach der Grundierung erfolgen. Bei längerer Standzeit ist ein Zwischenschliff der Grundierung unbedingt erforderlich.

Liefergebinde: 10 kg Stammlack E 2030 Eimer 1 kg Härter EH 202 Dose

Lagerstabilität: Stammlack 12 Monate in ungeöffneten Gebinden
Härter EH 202 6 Monate in ungeöffneten Gebinden

Besondere Hinweise: Nachfolgende Deckanstriche sollten frühzeitig (nach 24 Stunden) nach der Trocknung aufgebracht werden, um die Haftung zu gewährleisten. Nach längeren Standzeiten muss ein eventuell entstandener Oxydbelag gründlich entfernt werden und ein haftvermittelnder Zwischenanstrich mit WS-Epoxid Grundierung E 2030 erfolgen. Es darf nicht mehr Material gemischt werden, als innerhalb eines Arbeitstages verarbeitet werden kann. Bei der Verarbeitung sind die allgemeinen Richtlinien (VGB 23 - Verarbeiten von Anstrichstoffen) für den Umgang mit lösungsmittelhaltigen Anstrichstoffen zu beachten.

Info: Nur für den gewerblichen Gebrauch!

Stand: Juni 2018

Die Vorschriften der Gefahrstoffverordnung sind zu beachten. Gefahrstoffverordnung: kennzeichnungspflichtig. Für den Umgang mit dem Produkt und dessen stoffspezifische Daten fordern Sie bitte das EG-Sicherheitsdatenblatt an.