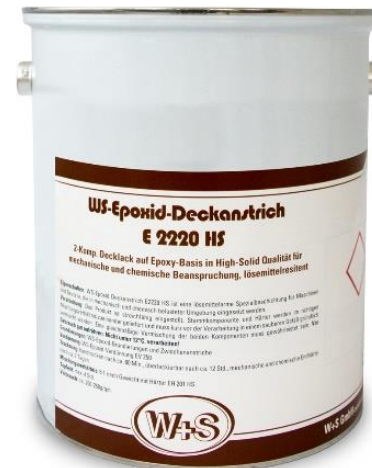


# WS-Epoxid-Deckanstrich E 2220 HS

**WS-Epoxid-Deckanstrich E2220 HS** ist ein schnelltrocknender 2K-Epoxidharz Deckanstrich in High-Solid Qualität, welcher für die industrielle Beschichtung von Maschinen, Bauteilen, Containern, Stahlkonstruktionen Landmaschinen und Baufahrzeugen eingesetzt werden kann. Der Deckanstrich ergibt eine porenreiche, glatte Oberfläche, die hart elastisch, mechanisch und chemisch belastbar ist und für eine hochwertige kratzfest glänzende Endlackierung im Innen- und Außenbereich auf metallischen Untergründen eignet. Aufgrund seiner Unempfindlichkeit gegen Feuchtigkeit bestens für Nassbereiche, Schlachthäuser, Wasch- und Reinigungsanlagen geeignet.

- Kurze Trockenzeit
- glänzend
- Sehr hohe mechanische Belastbarkeit
- Extrem kratz- und schlagfest
- Chemisch belastbar
- Temperaturbeständig bis ca. 150°C
- Gut deckend
- Lösemittelhaltig
- Hohe UV- und Wetterbeständigkeit
- Elektrostatisch verarbeitbar
- Lösemittelresistent
- Mischbar nach RAL, NCS usw.



**Applikation:** Die Verarbeitung kann durch Streichen, Rollen, konventionelles oder airless Spritzen erfolgen. Das beste Anstrichbild wird im Spritzverfahren erzielt. Vor Gebrauch gut aufrühren.

- Streichen: 5 – 10 % WS Epoxidharz-Verdünnung EV 250  
Empfohlene Pinselsorte: Helle Chinaborste
- Rollen: 5 – 10 % WS Epoxidharz-Verdünnung EV 250  
Empfohlene Walzenart, kurz Velour oder Mohair
- Luftspritzen: 35 – 45 % WS Epoxidharz-Verdünnung EV 250  
empfohlene Düsengröße 1,3 – 1,5mm
- Airless-Spritzen: 20 – 25 % WS Epoxidharz-Verdünnung EV 250  
Düse 0,28 – 0,33mm Empfohlener Spritzdruck ca. 120-150 bar

**Untergrund-Vorbehandlung:** Verunreinigungen, die auf den Anstrich schädigend wirken bzw. die Haftung auf dem Untergrund beeinträchtigen sind zu entfernen. Der Untergrund muss sauber, trocken, tragfähig, staub- und fettfrei sein. Sämtliche Rost und Oxidationsstellen müssen entfernt sein. Sämtliche metallischen Untergründe wie Stahl, Eisen, NE-Metalle usw. müssen grundiert werden. Als Grundierung wird WS Epoxid-Zinkstaubgrund E 201 oder WS Epoxid-Grundierung E2030 eingesetzt. Fremdfabrikate sind auf ihre Verträglichkeit zu prüfen.

<b>Verdünnung:</b>	WS-Epoxid-Verdünnung EV 250 (Auch zum sofortigen Reinigen der Arbeitsgeräte)
<b>Mischungs-Verhältnis:</b>	6:1 mit WS-Epoxid Härter EH 201 Stammlack und Härter möglichst maschinell miteinander anrühren.
<b>Topfzeit:</b>	Ca. 4 Stunden bei + 20 °C (danach darf das Material nicht mehr verwendet werden)
<b>Ergiebigkeit:</b>	Ca. 200 - 250g/m <sup>2</sup> . 250 g/m <sup>2</sup> ergeben ca. 80µm Trockenschicht
<b>Verarbeitungsbedingungen:</b>	Mindestens + 10°C bei 70% relativer Luftfeuchte
<b>Trockenzeit:</b>	Staubtrocken: ca. 60 Minuten Griffest: ca. 2 Stunden Überlackierbar: ca. 12 Stunden Endhärte: nach ca. 7 Tagen Ofentrocknung: ca. 20 Minuten bei 80°C
<b>Liefergebinde:</b>	6 kg Eimer WS-Epoxid-Deckanstrich 2220 HS 1 kg Eimer WS-Epoxid Härter EH 201
<b>Lagerstabilität:</b>	Stammlack 24 Monate in ungeöffneten Gebinden WS-Epoxid Härter EH 201 6 Monate in ungeöffneten Gebinden
<b>Besondere Hinweise:</b>	Je nach verwendetem Farbton kann die Lieferviskosität niedriger ausfallen bzw. schwanken, die Verdünnungszugabe muss daher entsprechend angepasst werden. Der Glanzgrad kann bei abweichender Menge an Härter abweichen. Dies ist eine Eigenart von 2K-Materialien und stellt keinen Grund zur Beanstandung dar. Der Farbton ist vor Verarbeitung zu prüfen.
<b>Info:</b>	Nur für den gewerblichen Gebrauch!

Stand: Juni 2018

Die Vorschriften der Gefahrstoffverordnung sind zu beachten. Gefahrstoffverordnung: kennzeichnungspflichtig. Für den Umgang mit dem Produkt und dessen stoffspezifische Daten fordern Sie bitte das EG-Sicherheitsdatenblatt an.

W+S GmbH  
Lackchemie und  
Aerosol-Technik  
Am Sportplatz 5  
63791 Karlstein

Tel.: +49(0)6188/9575-0  
Fax: +49(0)6188/9575-30  
E-Mail: info@ws-lackchemie.de  
Web: www.ws-lackchemie.de

Geschäftsführer: Michael Benedict  
Amtsgericht Aschaffenburg HRB 6998  
UST.-ID Nr. DE197181899  
Steuernummer:204/142/80014

HypoVereinsbank Aschaffenburg AG  
BIC: HYVEDEMM407  
IBAN: DE72 79152 0070 0302 3176 74

